**ОПИСАНИЕ**

**Основной профессиональной образовательнойпрограммы (ОПОП) профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

**1.1. Основная профессиональная образовательная программа**

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП) по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочны работы) реализуется КГБПОУ «Алейский технологический техникум » по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих на базе основного общего с получением среднего общего образования.

ОПОП представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную техникумом с учетом требований регионального рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта профессии среднего профессионального образования (ФГОС СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 450 от 07.05.2014г. ОПОП регламентирует цель, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии организации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя учебный план, рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, производственной практики и другие методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку обучающихся.

ОПОП ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программы производственной практики, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

ОПОП реализуется в совместной образовательной, научной, производственной, общественной и иной деятельности обучающихся и работников техникума.

**1.2. Общая характеристика ОПОП**

**1.2.1. Цель ОПОП**

**Цель ППКРС по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

ППКРС имеет своей целью развитие у студентов личностных качеств, а также формирование общих и профессиональных компетенций в соответствие с требованиями ФГОС СПО по данной профессии, . для подготовки высококвалифицированного конкурентно способного выпускника востребованного на рынке труда для общественного питания..

Основная профессиональная образовательная программа ориентирована на реализацию следующих принципов:

приоритет практико - ориентированных знаний выпускника; ориентация на развитие местного и регионального сообщества; формирование потребности к постоянному развитию и инновационной деятельности в профессиональной сфере, в том числе и к продолжению образования;

 формирование готовности принимать решения и профессионально действовать в нестандартных ситуациях.

Перечень сочетаний профессий рабочих по Общероссийскому классификатору профессий рабочих должностей служащих и тарифных разрядов по ОК016-94 электрогазосварщик .

Форма обучения – очная.

**1.2.2 Срок освоения программы**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС | Наименование квалификации (профессий по Общероссийскому классификатору профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов) **(**[**OK 016-94**](http://ivo.garant.ru/document?id=1448770&amp;sub=0)) | Срок получения СПО по ППКРС в  очной форме обучения |
| основное общее образование | Электрогазосварщик | 2 года 10 мес |

Срок получения среднего профессионального образования по ППКРС в очной форме обучения составляет 147 недель , в том числе:

|  |  |
| --- | --- |
| Обучение по учебным циклам, и разделу "Физическая культура" | 74 нед. |
| Учебная практика | 42 нед. |
| Производственная практика |
| Промежуточная аттестация | 5 нед. |
| Государственная итоговая аттестация | 2 нед. |
| Каникулы | 24 нед. |
| Итого | 147 нед. |

**1.2.3Трудоемкость ППКРС по профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Учебные циклы** | **Число недель** | **Количеств** |
|  |  | **часов** |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Аудиторная нагрузка  *Объем обязательных аудиторных занятий обучающихся в неделюсоставляет 36 часов (очная форма обучения)* | 74 | 2664 |
| Учебная практика, | 20 | 726 |
| Производственная практика | 22 | 786 |
| Промежуточная аттестация | 5 | 180 |
| Государственная итоговая аттестация | 2 | 72 |
| Каникулярное время | 24 |  |
| **Итого**: | 147 | 4428 |
| *Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы* |  | 5776 |

* + 1. **Особенности ОПОП**

Основная профессиональная образовательная программа предусматривает изучение следующих циклов:

общеобразовательного; общепрофессионального; профессионального и разделов:

физическая культура;

учебная практика; производственная практика; промежуточная аттестация;

государственная итоговая аттестация.

Основные дисциплины для подготовки квалифицированных рабочих

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ОП.01 Основы инженерной графики  ОП.02 Основы автоматизации производства  ОП,03 Основы электротехники  ОП.04 Основы материаловедения  ОП.05 Допуски и технические измерения  ОП.06 Основы экономики  ОП.07 Безопасность жизнедеятельности  ОП.08 Охрана труда  ПМ.01 Подготовительно- сварочные работы  МДК.01.01 Подготовка металла к сварке.  МДК.01.02 Технологические приемы сборки изделий под сварку  ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей , цветных металлов и их сплавов ,  чугунов во всех пространственных положениях  МДК.02.01 Оборудование , техника и технология электросварки .  МДК.02.02 Технология газовой сварки  МДК.02.03.Электросварочные работы на автоматических и  полуавтоматических машинах.  МДК.02.04.Техгология электродуговой сварки и резки металла.  МДК.02.05. Технология производства сварных конструкций  ПМ.03Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов  конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление  МДК.03.01 Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление  МДК.03.02 Технология дуговой наплавки деталей  МДК.03.03 Технология газовой наплавки  МДК.03.04 Технология автоматического и механизированного наплавления | | |
| ПМ.04 | Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений |
| МДК.04.01 | Дефекты и способы испытания сварных швов |

Реализация программы предполагает проведение производственной практики на предприятиях/организациях на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся.

Обучение студентов производится согласно рабочих программ практики на строительных объектах и предприятиях .

Практика по профессии направлена на закрепление, расширение, углубление и систематизацию знаний, полученных при изучении специальных дисциплин на основе изучения деятельности конкретной организации, приобретение первоначального практического опыта, подготовить студентов к сдаче квалификационного экзамена.

Организация практики. График прохождения студентами практики разрабатывается на основании Государственных требований с учётом бюджета времени и утверждается директором техникума.

Перед освоением каждого вида работ мастер производственного обучения проводит инструктаж по безопасности труда на рабочем месте, показывает правильные приёмы работы.

В процессе прохождения практики он следит за правильным выполнением операций каждым студентом, своевременно указывает на допущенные ошибки и даёт разъяснение по ходу работы.

По окончании практики студенты сдают теоретический и практический экзамены. Испытания проводятся квалификационной комиссией. В состав комиссии входят преподаватели техникума и представители работодателей, назначенные приказом по техникуму.

Итоги работы квалификационной комиссии оформляются экзаменационной ведомостью.

При успешном завершении обучения выпускникам выдаются дипломы государственного образца.

В техникуме существуют активные и интерактивные формы проведения занятий, в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития общих и профессиональных компетенций, доступ к интернет-ресурсам, тестовые формы контроля.